

W.Nr.	Dörrenberg	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Ni	Co	Aplicación	estado de suministro	temple total	temple a la llama	inducción	láser	nitruración	CVD	PVD
1.2769	<b>GPCNP</b>	0,45	0,50	0,60	1,00	0,25	0,10	-	0,50	-	acero fundido al Cr-Ni, bonificable, tenaz, muy económico, de amplias aplicaciones. Para herramientas de estampado y conformado que precisan resistencias de 850-1000N/mm2 y alta tenacidad.	a/ recocido max. 250 HB b/ tratado 850 - 1050 N/mm2	-	max. 56 HRc	56 HRc	56 HRc	X	-	-
1.2769S	<b>GPCNPS</b>	0,45	0,50	0,60	1,00	0,25	0,10	-	-	-	mismas propiedades y aplicaciones que GPCNP	a/ recocido max. 250 HB b/ tratado 850 - 1050 N/mm2	-	max. 56 HRc	56 HRc	56 HRc	X	-	-
1.7140	<b>GMF</b>	0,50	0,60	0,80	1,50	-	-	-	-	-	acero fundido aleado, tenaz, bonificable, muy económico, conformado y estampado. Para necesidades de alta tenacidad	a/ recocido max. 230 HB b/ tratado 850 - 950 N/mm2	-	max. 56 HRc	56 HRc	56 HRc	X	-	-
-	<b>CastCut</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	acero de herramientas fundido para grandes dimensiones. De fácil mecanizado y soldabilidad. Apropiado para corte, conformado y estirado.	a/ recocido max. 240 HB b/ tratado 800-950 N/mm2	50-60	60 HRc	60 HRc	60 HRc	X	-	-
1.2320	<b>GP3M</b>	0,60	0,50	1,20	2,50	0,70	0,10	-	-	-	acero fundido especial de diseño propio de muy buena templabilidad/dureza. Ejecutable en grandes dimensiones. De muy buena soldabilidad. Corte, conformado y estampado.	a/ recocido max. 250 HB b/ tratado 850 - 950 N/mm2	50-60 HRc	max. 60 HRc	60 HRc	60 HRc	X	-	-
1.2333	<b>GAMO</b>	0,60	0,40	0,80	4,50	0,50	0,20	-	-	-	Acero fundido de diseño propio de muy buena templabilidad/dureza. En comparación con GWP/V muy baja templabilidad a la llama. Corte, conformado y estampado. Buena soldabilidad.	a/ recocido max. 250 HB b/ tratado 850 - 950 N/mm2	50 - 60 HRc	max. 60 HRc	60 HRc	60 HRc	X	(X)	(x)
-	<b>GWP7V</b>	0,50	0,90	0,40	8,00	1,50	1,50	-	-	-	Acero fundido de trabajo en frío y caliente al Cr-Mo-V. Muy alta tenacidad con buena resistencia al desgaste y buena aptitud a temple total y resistente. Herramientas de corte, estamaños y rodillos gías que requieren alta tenacidad.	recocido max 270 HB	50- 57 HRc	max. 57 HRc	58	58	x	x	x
-	<b>GP4M</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Acero aleado a Cr-Mo-V. Acero fundido de temple secundario con muy alta tenacidad. En comparación a 1.2382 es posible el fundido de grandes dimensiones y una mejor soldabilidad. Apropiado para estirado, plegado y corte. No presenta ningún problema en los recubrimientos PVD o CVD.	a/ recocido max. 250 HB b/ tratado 900-1250 N/mm2	55-60 HRc	60 HRc	60 HRc	60 HRc	X	X	X
1.2370	<b>GP5M</b>	1,00	0,50	0,50	5,00	1,00	0,30	-	-	-	Acero fundido de aleación media, resistente al desgaste y persistente en el corte. Herramientas de estampado, corte y calibra de exigencias medias. Rodillos de conformado, perfilado y generales de guiado. Herramientas donde la tenacidad de aceros ledeburíticos no es suficiente.	recocido max 275 HB	50 - 60 HRc	max. 60 HRc	60 HRc	(60 HRc)	X	(X)	(X)
1.2602	<b>GP16</b>	1,60	0,60	0,50	12,00	0,40	0,40	0,40	-	-	Acero fundido ledeburítico altamente aleado al Cr. Resistente en los bordes para grandes herramientas de conformado. Buena templabilidad y estabilidad dimensional. Todo tipo de corte, conformado y herramientas de estirado.. Muy adecuado para rodillos de guiado, calibrado y perfilado de alta sollicitación.	recocido max 285 HB	55 - 60 HRc	max. 60 HRc	(60 HRc)	(60 HRc)	X	X	X
1.2382	<b>GCPPU</b>	1,55	0,60	0,50	12,00	0,80	1,00	-	-	-	Versión fundida de 1.2379. Aplicaciones como GP16 con mejor temple total. Buena estabilidad dimensional. Muy apropiado para recubrimientos CVD.	recocido max 285 HB	55 - 60 HRc	max. 60 HRc	(60 HRc)	(60 HRc)	X	X	X
-	<b>GP16XR</b>	1,80	0,60	0,50	13,50	0,90	0,50	-	-	0,80	Acero fundido aleado Cr-Mo-V-Co. Desarrollado a partir de 1.2602. Buena resistencia al desgaste, presión, mejor temple total que 1.2602. Para rodillos de guiado, formado y calibrado. Herramientas de conformado, estirado, estampado y presión. Laminadores envolventes así como piezas antidesgaste en la industria del cemento, cerámica, celulos y papel.	recocido max 285 HB	55 - 60 HRc	max. 60 HRc	(60 HRc)	(60 HRc)	X	X	X