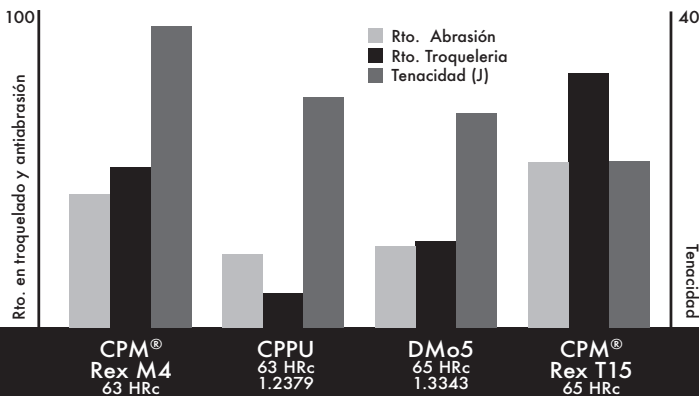


Propiedades y aplicaciones

En la actualidad es el acero pulvimetalúrgico más empleado en la estampación y corte en frío después de 1.2379, gracias a un 50% más de tenacidad, alta resistencia a compresión de los filos de corte y alta resistencia al desgaste debido a la alta dureza de sus finos carburos de Wolframio, Molibdeno y especialmente Vanadio, que reducen el desportillado de aristas.

Se emplea de forma masiva en matriceria de largas series, en la transformación de materiales de alta resistencia CP, DP, Trip y Mart, matrices, punzones, embutidores, herramientas de corte fino, cuchillas y cizallas circulares, herramientas de compactación de polvos para sinterizado, útiles de extrusión y estirado en frío, herramientas para la fabricación de tornillos, tuercas y bulones; en embutidores recubrir siempre. Como acero rápido se emplea en brochas, fresas de todo tipo, escariadores, peines de roscado, útiles de estriar, moletear, etc.

Conductividad térmica a 350°C: 26,8 W/m°C.



Tratamiento

- * Distensionado. Opcional. 650°C igualación + 2 horas permanencia
- * Pre calentamientos.
 - ~ 400°C 30 seg por mm.
 - ~ 850°C 60 seg por mm.
 - ~ 1050°C 30 seg por mm.
- * Austenización. (ver cuadro)
- * Tiempo de revenido. 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min. por mm. para espesores mayores a 20 mm.
- * Permite ser plasma-nitrurado y procesos PVD/CVD.

Temple

°C revenido	1090°C HRc	1120°C HRc	1150°C HRc	1180°C HRc	1200°C HRc
540	61	62,5	63,5	65	66
550	60,5	62	63	64,5	65,5
565	59,5 ⁽¹⁾	61	62 ⁽²⁾	63,5	64,5 ⁽³⁾
595	56	58,5	60	61,5	62,5
620	53	55	56	58	59
650	48	51	52	54	55

Austenización	30'+35"/mm	20'+30"/mm.	10'+25"/mm	7'+15"/mm	5'+10"/mm
Nº revenidos	x(3)	x(3-4)	x(4)	x(4)	x(4)

- (1) Tenacidad CC-N. 55 J.
- (2) Tenacidad CC-N. 43 J.
- (3) Tenacidad CC-N. 27 J.

Cambio dimensional (longitud) = +0.15%, temple 1205°C y revenido 550°C.

Acero pulvimetalúrgico de alto rendimiento

Estado de suministro Recocido, máx. 255 HB.

Análisis
 C 1,40
 Cr 4,25
 W 5,50
 Mo 5,25
 V 4,00

● Redondo

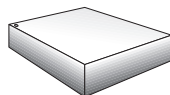
4,20	6,70	8,30	9,90	11,25	13,08
16,25	20,60	22,60	25,78	29,00	32,10
38,48	44,83	47,00	51,58	57,94	61,00
64,28	68,00	70,60	79,37	84,10	93,00
103,18	108,00	115,88	128,58	141,28	153,98
171,48	180,97	204,60	231,78	257,18	272,00
320,00	351,00	420,00			

■ Cuadrado

Consultar.

Otros formatos,

- bloques templados EDM para erosión



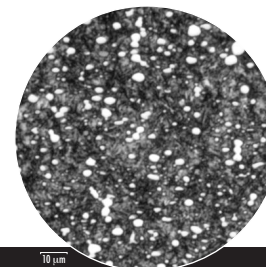
* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales totalmente disponibles en almacén central de Zapp o nueva fabricación. Consulte disponibilidad.

■ Plano

espesores de,

- 12,70
- 15,20
- 19,50
- 25,40
- 31,75
- 38,10
- 44,45
- 50,80
- 63,50
- 76,20
- 90,40
- 101,60
- 155,00
- 202,00

Consulte disponibilidad.



CPM Rex M4, x500, 63 HRc