

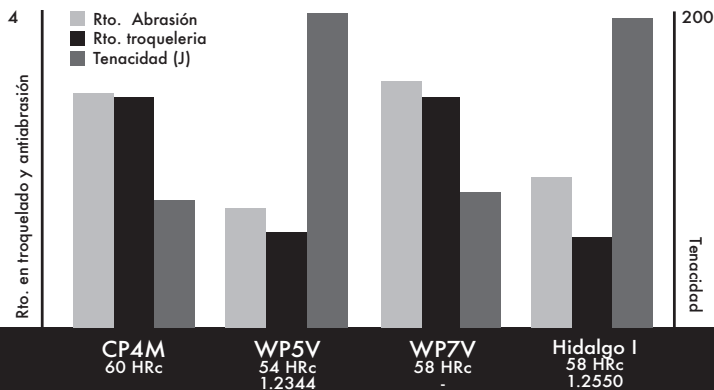
Propiedades y aplicaciones

CP4M es un acero aleado al Cr-Mo-V de temple secundario para trabajo en frío y caliente indistintamente. Posee alta tenacidad y elevada resistencia al desgaste. En comparación al acero 1.2379, acepta mejor la aportación de soldadura y posee una similar templabilidad. Es un material especialmente idóneo para posteriores procesos de plasma-nitruación o recubrimientos de superficie PVD ó CVD, dada su baja variación dimensional, considerándolo indeformable.

De aplicación en procesos donde se requiere alta tenacidad y seguridad contra roturas como embutido, plegado, conformado, punzonado o corte de chapas de alta resistencia/límite elástico en caliente o frío. (CP, DP, Trip y Mart).

De uso en utillajes de estampación/prensado en caliente para chapas de alto límite elástico en combinación de plasma-nitruación más recubrimientos PVD.

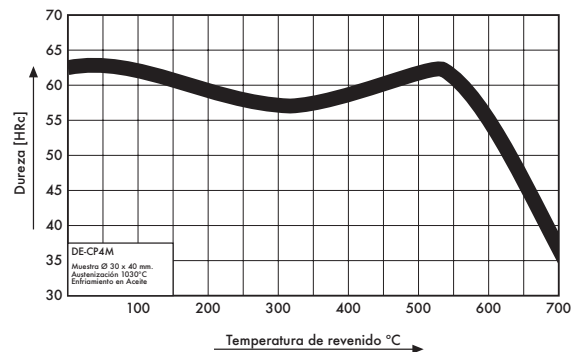
Conductividad térmica a 100°C: 28 W/m°C.



Tratamiento

- * Distensionado. Recomendable 600-650°C igualación + 2 h. de permanencia
- * Pre calentamiento. 400°C 30 seg/mm., 850°C por 1 min/mm. de espesor.
- * Austenización. 20 min + 25 seg/mm. de espesor.
- * Tiempo de revenido. 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min. por mm. para espesores mayores a 20 mm.
- * Adecuado para plasma-nitruación y recubrimientos de superficie PVD y CVD.

Diagrama de revenido



Material desarrollado por Dörrenberg, sin equivalencias normalizadas.

Estado de suministro Pretratado

Análisis

C 0,60
Cr 5,00
Mo +
V +

● Redondo

Consulte disponibilidad.

■ Cuadrado

Consulte disponibilidad.

Otros formatos,

- bloques templados EDM para erosión

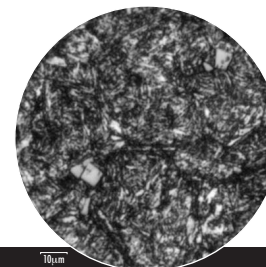
* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales totalmente disponibles en almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Consulte disponibilidad.

■ Plano

espesores de,

- 60
- 70
- 80
- 100
- 120
- 140
- 160
- 180
- 200
- 230
- 250

Consulte disponibilidad.



10µm

CP4M, x500, 60 HRc