

### Propiedades y aplicaciones

AMO es un acero de trabajo en frío de aleación media. Generalmente se suministra en estado pretratado. Posee buena templabilidad y tenacidad, así como buena aptitud a la soldadura y resulta muy apto para el temple parcial, p.ej. temple por inducción.

Se aplica en herramientas y segmentos de corte, herramientas de acuñado, cizallas y moldeo de plásticos entre otros. Conductividad térmica a 400°C: 32 W/m·°C.

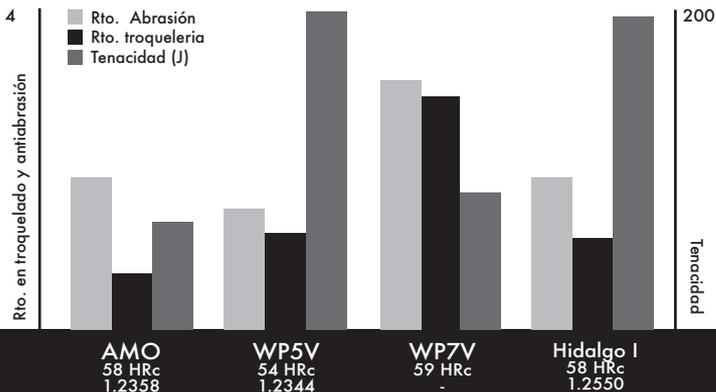
W.-Nr:  
1.2358

DIN  
60CrMoV18-5

Estado de suministro  
Pretratado,  
250-290 HB

Recocido,  
máx. 240 HB

Análisis  
C 0,60  
Cr 4,50  
Mo 0,50  
V 0,20



### Tratamiento

- \* Distensionado: recomendable 650°C + igualación + 2 horas de permanencia para estado recocido. En estado tratado es posible la eliminación de tensiones a 500-550°C.
- \* Precalentamientos: 650°C 30 seg/mm., 850°C a 1 min/mm.
- \* Austenización, 20 min. + 30 seg/mm. espesor
- \* Tiempo de revenido. 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm. para espesores mayores a 20 mm.
- \* El plasma-nitrurado es recomendable para durezas base a 50-52 HRc

### Temple

revenido °C	960°C HRc
180	61
200	60
250	57
300	56
350	54
400	53
550	50
Revenidos	x(2-3)

● Redondo

Consulte sus necesidades.

■ Cuadrado

Consulte sus necesidades.

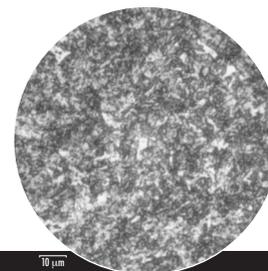
■ Plano

Espesores disponibles,

- 60
- 80
- 100
- 120
- 150
- 180
- 200
- 250
- 300

Consulte sus necesidades, otras medidas intermedias son suministrables previa consulta.

\* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales totalmente disponibles en almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Consulte disponibilidad.



AMO, x500, pretratado