

Propiedades y aplicaciones

EPM2 es un acero cementable para moldeo de termoplástico con buen pulido y alta conductividad térmica. Apropiado en la construcción de cilindros, émbolos, ejes, sinfines, tornillos etc y todas aquellas herramientas que exigen un alma tenaz con resistencia parox. 100 Kp/mm² y un exterior de ~60 HRc cuyo %C en capa sea de ~0,7.
Conductividad térmica a 20°C: 39,5 W/m·°C.

W.-Nr:
1.2162

AISI
~5120

DIN
21MnCr5

Estado de
suministro
Recocido,
máx. 217 HB

Análisis
C 0,21
Mn 1,30
Cr 1,20

Tratamiento

- * Distensionado: opcional 650°C + igualación + 2 horas de permanencia.
- * Pre calentamientos: 650°C 30 seg/mm., a 850°C y 1 min/mm.
- * Austenización, 20 min. + 30 seg/mm. espesor
- * Tiempo de revenido. 1 hora como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm. para espesores mayores a 20 mm.
- * La nitruración por plasma es posible y recomendable, previo tratamiento térmico de temple y revenido.

Cementación 870 - 900°C

Temple 810 - 840°C

revenido °C	HRc
200	60
300	57
400	54
500	50
600	48
Nº revenidos	x(1)

● Redondo

20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70
75 80 85 90 102 110 120 130 140 150 160
180 200

■ Cuadrado

Consulte sus necesidades.

■ Plano

Espesores disponibles,

20
30
40
50
60
70
80
90
100
200

Consulte sus necesidades.

* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales totalmente disponibles en almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Consulte disponibilidad.

