

CPM® ACERO PULVIMETALURGICO ALTO RENDIMIENTO

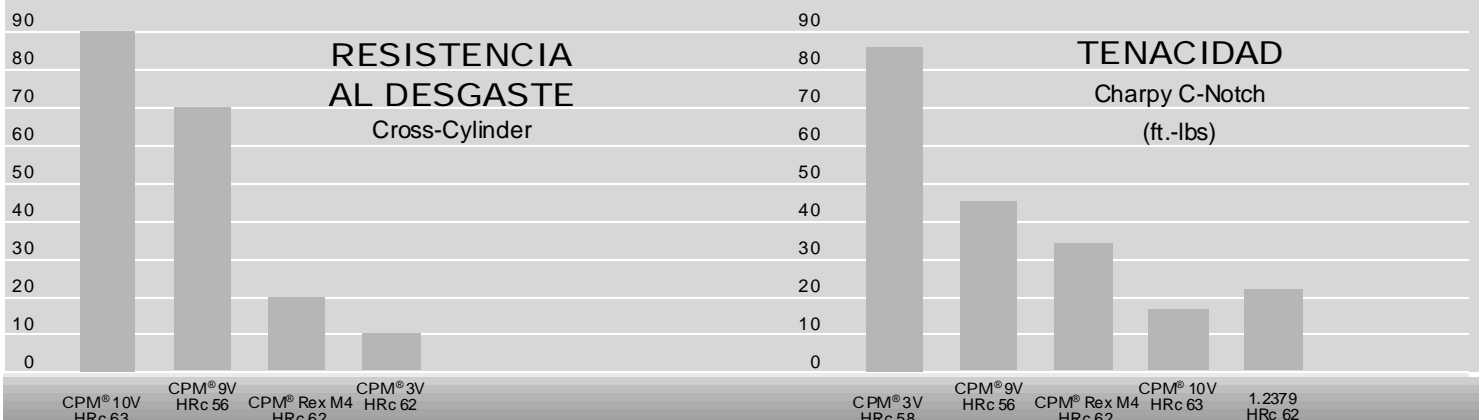
Los aceros de nuevo desarrollo y alto rendimiento CPM® se colocan en una posición óptima de conexión entre los aceros de herramientas 12%Cr y el metal duro.

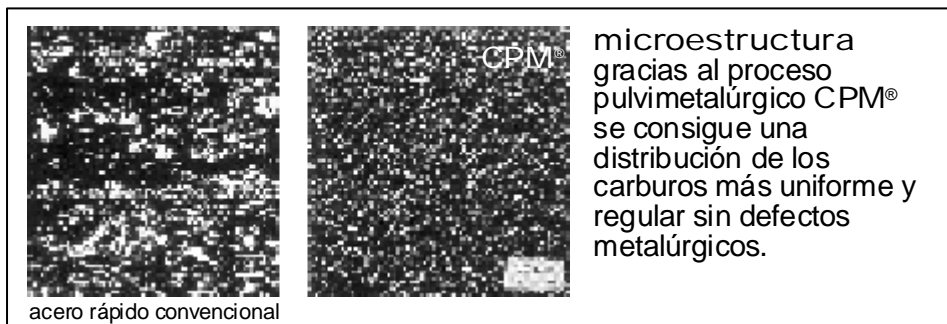
Las ventajas más evidentes del proceso CPM®,

- 1. Elevación de la tenacidad y resistencia a la fatiga**
Distribución de carburos uniforme y sin defectos metalúrgicos.
- 2. Permite altos contenidos de aleación.**
Sin influencia en las propiedades mecánicas y con ello una clara mejora de la resistencia al desgaste (carburos MC/VC)
- 3. Eleva la estabilidad dimensional**
No existen macrosegregaciones
- 4. Eleva la facilidad de rectificado**
Debido al tamaño y distribución de los carburos.



material	análisis químico					
	C	Cr	Mo	W	V	Co
para aplicaciones típicas en frío, matricería y troquelaría						
CPM® 3V	0,8	7,5	1,3	-	2,8	-
CPM® 15V	3,4	5,0	1,3	-	14,5	-
CPM® T420V	2,2	13,0	1,0	-	9,0	-
CPM® 9V	1,8	5,3	1,3	-	9,0	-
CPM® 10V	2,4	5,3	1,3	-	10,0	-
para aplicaciones típicas de arranque, matricería y troquelaría						
CPM® Rex M4	1,4	4,2	5,2	5,7	4,0	-
CPM® Rex T15	1,6	4,0	-	12,2	5,0	5,0
CPM® Rex 76	1,5	3,7	5,2	10,0	3,1	9,0
CPM® Rex 121	3,4	4,0	5,0	10,0	9,5	9,0
anticorrosión, abrasión, alimentación y plásticos						
CPM® T420V	2,2	13,0	1,0	-	9,0	-
SUPRACOR	3,8	24,5	3,1	-	9,0	-
alta resistencia en caliente						Mn
CPM® 1V	0,55	4,5	2,75	2,15	0,9	0,50





BLOQUES PARA EROSION TRATADOS

con y sin agujero de inicio en aceros pulvimetalúrgicos de alto rendimiento CPM[®] Rex M4 y CPM[®] 10V.
Caras fresadas / sobremedida +0,4 mm. / tolerancia +0,5 mm. 7/-0 mm. Caras planas rectificadas +0,1 mm.

BLOQUES PARA EROSION

en acero pulvimetalúrgico de alto rendimiento CPM[®] REX M4

ancho/mm	espesor/mm.		
	152,4	63,5	76,2
203,2	25,4	44,45	50,8

En caso de pedido indicar por favor la dureza HRc deseada y la posición del agujero de inicio.

La longitud se puede cortar según sus deseos.

Otras medidas consultar.

Llámenos si precisa alguna información adicional.



BLOQUES PARA EROSION

en acero pulvimetalúrgico de alto rendimiento CPM[®] 10V

ancho/mm.	espesor/mm.	
	152,4	63,5
300	100	

CPM[®] 10V ALTO RENDIMIENTO PRE-RECTIFICADO

recocido
tolerancias

ancho +0,40 / +0,80 mm.

espesor +0,40 / +0,65 mm.

largo - 0,00 / +5,00 mm.

largo estandar de 1030 mm.

100x	8	10	16	20	25	32	40	50					
------	---	----	----	----	----	----	----	----	--	--	--	--	--

OTROS PRODUCTOS

acero para herramientas premecanizado en planos y cuadrados- acero para herramientas prerectificado en planos. aceros rápidos. aceros especiales para herramientas. aceros de nitruración. productos fundidos. chapa. barra perforada. fleje. consulte todas sus necesidades.

cromova